

ショットブラスト鋼板による各塗装仕様の耐中性塩水噴霧性試験結果(目視による錆・フクレ幅の判定)

| 仕様 | | (仕様1) エポキシ 粉体塗料 | (仕様2) ZINC 粉体塗料 | (仕様3) エポキシ粉体塗料 +ポリエステル粉体塗料 | (仕様4) ZINC粉体塗料 +ポリエステル粉体塗料 | (仕様5) ZINC粉体塗料 +エポキシ粉体塗料 |
|----------------|--------|-------------------------------------|-----------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|
| 条件 | | | | | | |
| 前処理 | | 脱脂・ショットブラストにより、被塗物に付着している油及び錆を除去する。 | | | | |
| 1コート | 塗料 | エポキシ粉体塗料 | ZINC粉体塗料 | エポキシ粉体塗料 | ZINC粉体塗料 | |
| | 膜厚(μm) | 70 | 50 | 70 | 50 | |
| | 焼付 | 170°C20分 | 160°C20分 | 170°C20分 | 160°C20分 | |
| 2コート | 塗料 | / | | ポリエステル粉体塗料 | ポリエステル粉体塗料 | エポキシ粉体塗料 |
| | 膜厚(μm) | | | 70 | 70 | 70 |
| | 焼付 | | | 180°C20分 | 180°C20分 | 170°C20分 |
| トータル膜厚 | | 70 μm | 50 μm | 140 μm | 120 μm | 120 μm |
| 試験時間 500時間 | 試験板写真 | | | | | |
| | 錆・フクレ幅 | 3mm以下 | 1mm以下 | 3mm以下 | 1mm以下 | 1mm以下 |
| 試験時間 1000時間 | 試験板写真 | | | | | |
| | 錆・フクレ幅 | 3mm以下 | 1mm以下 | 3mm以下 | 1mm以下 | 1mm以下 |
| 試験時間 1500時間 | 試験板写真 | | | | | |
| | 錆・フクレ幅 | 4mm以下 | 1mm以下 | 4mm以下 | 1mm以下 | 1mm以下 |
| 試験時間 2000時間 | 試験板写真 | | | | | |
| | 錆・フクレ幅 | 5mm以下 | 1mm以下 | 5mm以下 | 1mm以下 | 1mm以下 |
| 試験時間 2500時間 | 試験板写真 | | | | | |
| | 錆・フクレ幅 | 5mm以下 | 1mm以下 | 5mm以下 | 1mm以下 | 1mm以下 |